

Nummer **13-0398-A00-V02**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.0Jx19H2 Typ AF9 8019  
 Hersteller RVS Srl



**Auftraggeber** RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM.Nr.:39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell AF9 - AC-601  
 Typ AF9 8019  
 Radgröße 8 J x 19 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
31B	AF9 8,0Jx19H2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2200	3/2013
69B	AF9 8,0Jx19H2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	730	2200	3/2013
31B	AF9 8,0Jx19H2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	730	2200	3/2013
69B	AF9 8,0Jx19H2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	730	2200	3/2013
586	AF9 8,0Jx19H2 586 / Ø 73,1/60,1	5/114,3/60,1	40	720	2100	6/2013
586	AF9 8,0Jx19H2 586 / Ø 73,1/64,1	5/114,3/64,1	40	720	2100	6/2013
586	AF9 8,0Jx19H2 586 / Ø 73,1/66,1	5/114,3/66,1	40	720	2100	6/2013
586	AF9 8,0Jx19H2 586 / Ø 73,1/67,1	5/114,3/67,1	40	720	2100	6/2013

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS  
 Radtyp und Ausführung AC-601 / AF9 ... (s.o.)  
 Radgröße 8.0Jx19H2  
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
 Herkunftsmerkmal Made in Italy  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	35	730	2200
5/112	45	730	2200
5/114,3	40	720	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/114,3	215/35R19	40	720
5/112	215/35R19	45	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Abrollprüfung
- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,639 kg.

### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim ab April 2013 durchgeführt.

### **Hinweise zum Sonderrad**

Die Grundprüfung wurde mit dem baugleichen Sonderradtyp SAT, SAT23 - AC-601 8,0Jx19H2 (Gutachten-Nr. 13-0397-A00-V01) durchgeführt.

### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

## Anlagen

Beschreibung	-	29.01.2013
Radzeichnung	AF9-0G-9-85-P6/99- mit Änderung vom	09.01.2013 18.01.2013
Beschreibung	-	16.06.2014
Radzeichnung	0G-9-80-P6/05_00_A	16.06.2014
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_9 mit Änderung vom	16.12.2008 18.02.2014
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUT_3 mit Änderung vom	16.12.2008 02.10.2009
Zentrierringzeichnung	Zentrierring 73,0mm	02.10.2007
Nabenkappenzeichnung	C31/36	23.05.2011

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Pogliano Milanese für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 10008-99 benannt.

Pogliano Milanese, 08. September 2014

Daniele Gervasini



00216668.DOC